



El módulo de Orden de Manufactura es muy fácil de usar y por ello es la solución recomendada para pequeñas y medianas empresas. Está completamente integrado al resto de módulos de Sage ACCPAC ERP (financieros y operativos). Simple y poderoso, cubre todo el ciclo de fabricación de forma sencilla pero eficaz: compra de la materia prima, proceso de las órdenes de manufactura, trabajos en proceso, costeo de centros de trabajo (rutas), consumo de la materia prima, material de desperdicio, creación del producto terminado y el cierre de la orden. El diseño de este módulo está conceptualizado para llenar completamente las necesidades y las expectativas del proceso de manufactura.

## Características

### Lista de Materiales Multi-nivel

- Soporta lista de materiales de múltiples niveles (BOM Multiniveles).
- Número ilimitado de códigos de Lista de Materiales (BOM) y revisión numérica por código del artículo.
- Lista de materiales (BOM) basado en la formulación estándar para cada producto.
- Define los factores de desperdicio permitidos para cada componente de la Lista de Materiales (BOM).
- Permite archivar los cambios de información de ingeniería (ECN) para cada estructura de la Lista de Materiales (BOM).
- Múltiples estados en las Lista de materiales (BOM) para mantener el diseño de los artículos

### Orden de Proceso de Manufacturación

- Planea y ejecuta la programación de la producción así como la liberación, seguimiento y control de las órdenes de manufactura para un mejor manejo del "Control de Piso".
- Vincula la Orden de Manufactura con sub-listas o sub-contratistas.
- Vincula la Orden de Manufactura con los Pedidos u Órdenes Abiertas del Módulo de Ventas así como con las Órdenes de Compra.
- Ejecuta la salida parcial o total de la materia prima.
- Guarda un registro del material de desperdicio y del retorno de materiales desde el "Control de Piso".
- Ejecuta las recepciones parciales o totales del producto terminado.
- Cierra las Órdenes de Manufactura (MO) y calcula el costo actual y sus variaciones debido a la producción.



# AutoSimply

---

## Orden de Manufactura

### Costo Promedio en Línea

- El costo del producto es calculado en el punto de posteo.
- El costo de la producción está basado en el costo real del inventario.
- El costo del producto terminado es calculado como la suma del costo de las materias primas aplicado más el costo de las herramientas, dividido por la cantidad del producto producido realmente.
- Para acomodar los recibos parciales de fabricación, la salida del costo inicial está basada en el costo estándar pero es re calculado al costo actual al momento del cierre de la Orden.

### Operación basada en la Fabricación

- El Control de Piso está dividido en los Centros de Costo según se haya definido.
- Los componentes de la Lista de materiales (BOM) son asignados a distintas operaciones durante el periodo de fabricación por operación en lugar de hacerlo por cada Orden de Manufactura.
- Realiza las salidas de la materia prima, o sus devoluciones, por operación en lugar de hacerlo por toda la Orden.
- Realiza los desperdicios de producción por operación.
- Realiza la asignación de los Trabajos en Procesos (WIP) por Operación.
- Realiza los recibos de material por operación, en lugar de hacerlo por Orden de Manufactura.

### Tipos de Costos que se pueden Cargar

- Los costos de producción son clasificados como los costos de materia prima, costos fijos, costos indirectos, mano de obra, herramientas y recursos adicionales.
- Así mismo se pueden agregar los costos de empaque.
- Los costos indirectos pueden ser fijos o variables.
- La mano de obra puede ser de tipo inicial (setup) y/o variable según la producción.
- Los recursos y herramientas pueden aplicarse a los centros de trabajo y que sean costeados .
- Al terminar una producción el costo puede convertirse en costo estándar del producto terminado en el control de inventario de SAGE ACCPAC.

### Monitoreo de Trabajos en Procesos (WIP).

- La materia prima de una Orden de Fabricación (MO) es considerado como Trabajo en proceso (WIP)
- Las Órdenes de Manufactura pueden agruparse por áreas/zonas de producción con el propósito de rastreo o manejo más eficiente.
- La producción en proceso puede ser monitoreada y asignada por orden de producción.
- El cierre de una Orden de Producción automáticamente carga o asigna un Trabajo en Proceso (WIP)
- Los Usuarios tiene la opción de guardar una pista o seguimiento del Trabajo en Proceso (WIP) en el almacén de Control de Piso y generar informes actuales de estos.

### Sustitución de componentes (materiales)

- Provee múltiples componentes sustitutos de un material determinado de acuerdo a una preferencia o prioridad.
- El usuario permite que se usen materias primas sustitutas durante el proceso de la Orden de Manufactura basándose en la disponibilidad del inventario.

### Supervisando las Herramientas y Costos

- Las herramientas son activos que se consumen durante el proceso de manufactura.
- El consumo de herramientas puede ser fija o variable.
- Las herramientas pueden ser categorizadas y con costo estándar definido
- La herramienta maestra permite el mantenimiento de herramientas reales con cantidades iniciales y costos actuales o reales.
- Estas herramientas se aplican a la Orden de Manufactura y contribuyen al costo del producto terminado real.

### Reporte

- Historia por Artículo
- Historia de la orden de Manufactura (MO).
- Estatus de la orden de Manufactura (MO).
- Variación de la Producción.
- Informe del Uso de Materia Prima.
- Informe de Productos Terminados.